

Introducing High-speed Machining Grade

Valid from September 10 until December 31, 2024.

AC8115P Promotion

Buy **40 pcs**
and get
10 pcs free



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9 | 47877 Willich / Germany
Tel. +49 2154 4992-0
info@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com



SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal Ltd.
3 Paper Mill Drive | Redditch, B98 8QJ, UK
Tel. +44 1844 342081
infouk@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com



Scan and follow us!



**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**

AC8115P Cutting Performance

High-speed
Machining

AC8115P

New

ABSO TECH

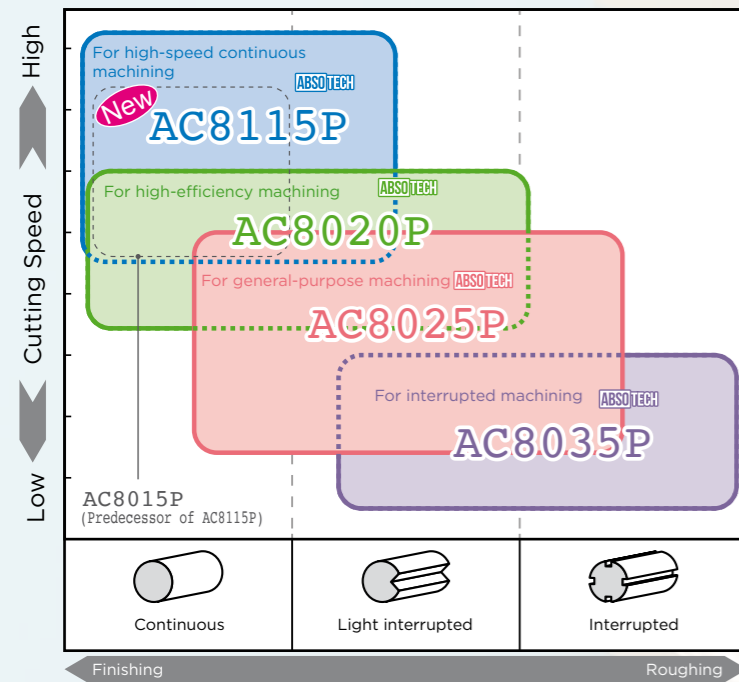
Crystal Orientation Control
Ultra-fine Alumina Layer

Amazing Wear Resistance



Crater damage is suppressed and tool life extended through improved alumina layer coating strength and higher plastic deformation resistance of the carbide substrate.

Application Range



AC8115P CVD ABSO TECH
Excellent Wear Resistance
Crater wear resistance **1.5x** against conventional tools

AC8020P CVD ABSO TECH
Outstanding Chipping Resistance
Chipping resistance in high-efficiency machining **2.5x** against conventional tools

AC8025P CVD ABSO TECH
Absolute Reliability
Adhesion resistance/chipping resistance **2x** against conventional tools

AC8035P CVD ABSO TECH
Exceptional Stability
Fracture resistance in interrupted machining **2x** against conventional tools

AC8115P Recommended Cutting Conditions

Min. - Optimum - Max.

Insert Shape / Cutting Edge Length	Chipbreaker	Mild Steel (S235JR, etc.) Low Carbon Steel (Ck10, etc.) Low-alloy Steel (15CrMo5, etc.) 180HB or less			High Carbon Steel (Ck45, etc.) High-alloy Steel (34CrMo4, etc.) 180HB or more		
		Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)	Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)
CNM_12 TNM_16 DNM_15 TNM_22 SNM_12 WNM_08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	190-310-500	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	140-260-450
	LU/SU/SE	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	170-310-500	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	130-260-450
	SEW	0.5-1.5-2.0	0.10-0.40-0.60	170-310-500	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	130-260-450
	GU/GE/UX	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	170-310-500	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	130-260-450
	MU	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	140-280-440	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	110-240-380
	ME	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	140-280-440	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	110-240-380
CNM_16 SNM_15	HG	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	140-280-440	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	110-240-380
	GU/GE/UX	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	140-280-400	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	110-240-380
	MU	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-360	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-300
	ME	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	140-240-360	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	110-200-300
CNM_19 SNM_19 CNM_25 SNM_25 DNM_19 TNM_27	HG	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	120-210-330	3.0-5.0-6.0	0.35-0.60-0.80	90-170-270
	MU	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-360	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-300
	ME	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	140-240-360	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	110-200-300

Select the desired geometry of the coated grade **AC8115P** from this leaflet.
Buy **40 pcs** and get **10 pcs free**. All 50 pieces (40+10) must be from the same article.
Refer to the promotion "AC8115P Promotion" in your order.

The promotion is valid from **September 10 to December 31, 2024**.
Order now and secure your price advantage!

AC8115P Coated Grades for Steel Turning

◇ 80° Diamond Type (Negative Type Inserts)

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
CNMG	090304 NFE	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	090404 NFE	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	120402 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,4
CNMG	120408 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NFE	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	090304 NLU	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	120404 NLU	○	12,7	4,76	5,16	0,4
CNMG	120408 NLU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120404 NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLUW	●	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	090304 NSU	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NSU	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	09T308 NSU	○	9,525	3,97	3,81	0,8
	090404 NSU	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSU	○	9,525	4,76	3,81	0,8
CNMG	090412 NSU	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	120404 NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120404 NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
CNMG	120408 NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	090404 NSEW	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSEW	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	120404 NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
CNMG	120408 NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSEW	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120404 NEF	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEF	○	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	120404 NSX	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	090304 NGU	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	9,525	3,18	3,81	0,8
CNMG	090412 NGU	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	120404 NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NGU	○	12,7	4,76	5,16	1,6
CNMG	160608 NGU	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NGU	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGU	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	120404 NGE	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
CNMG	120412 NGE	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NGE	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NGE	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NGE	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGE	○	15,875	6,35	6,35	1,6
CNMG	190612 NGE	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NGE	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	120404 NGUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGUW	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	160612 NGUW	○	15,875	6,35	6,35	1,2
CNMG	120404 NUX	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUX	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NUX	○	15,875	6,35	6,35	0,8
CNMG	160612 NUX	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUX	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190608 NUX	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	190612 NUX	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUX	○	19,05	6,35	7,94	1,6

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
CNMG	120404 NEG	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEG	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	160608 NEG	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NEG	○	15,875	6,35	6,35	1,2
CNMG	160616 NEG	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NEG	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	120408 NMU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	120416 NMU	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NMU	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NMU	○	19,05	6,35	7,94	1,2
CNMG	190616 NMU	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NMU	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NMU	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	120408 NEM	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	120416 NEM	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NEM	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NEM	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEM	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NEM	○	19,05	6,35	7,94	1,2
CNMG	190616 NEM	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NEM	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NEM	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	120408 NME	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	●	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	120416 NME	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NME	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NME	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NME	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NME	○	19,05	6,35	7,94	1,2
CNMG	190616 NME	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NME	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NME	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	120408 NMX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMX	○	12,7	4,76	5,16	1,2
CNMG	120416 NMX	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160608 NMX	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NMX	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMX	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NMX	○	19,05	6,35	7,94	1,2
CNMG	190616 NMX	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	120408 NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMP	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	160612 NMP	●	15,875	6,35	6,35	1,2
CNMG	160616 NMP	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612 NMP	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMP	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NMP	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	190616 NMH	●	19,05	6,35	7,94	1,2
CNMM	120408 NHG	○	12,7	4,76	5,16	

◇ 55° Diamond Type (Negative Type Inserts)

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
DNMG	110404 NFE	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NFE	○				0,8
	110412 NFE	○				1,2
	150402 NFE	○				0,2
	150404 NFE	○				0,4
	150408 NFE	○				0,8
DNMG	150412 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150602 NFE	○				1,2
	150604 NFE	○				0,4
	150608 NFE	○				0,8
	150612 NFE	○				1,2
	150616 NFE	○				1,6
DNMG	110404 NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	●				0,8
	110412 NLU	●				1,2
	150402 NLU	●				0,2
	150404 NLU	●				0,4
	150408 NLU	●				0,8
DNMG	150412 NLU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	150604 NLU	●				1,2
	150608 NLU	●				0,4
	150612 NLU	●				0,8
	150616 NLU	●				1,2
	150624 NLU	●				1,6
DNMG	110404 NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●				0,8
	110412 NSU	●				1,2
	150402 NSU	●				0,2
	150404 NSU	●				0,4
	150408 NSU	●				0,8
DNMG	150412 NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	150604 NSU	●				1,2
	150608 NSU	●				0,4
	150612 NSU	●				0,8
	150616 NSU	●				1,2
	150624 NSU	●				1,6
DNMG	110408 NSE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NSE	○				0,4
	150408 NSE	○				0,8
	150412 NSE	○				1,2
	150604 NSE	○				0,4
	150608 NSE	○				0,8
DNMG	150612 NSE	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	150616 NSE	○				1,6
	150624 NSE	○				2,0
	150632 NSE	○				2,4
	150640 NSE	○				2,8
	150648 NSE	○				3,2
DNMX	110404 NSEW	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSEW	●				0,8
	110412 NSEW	●				1,2
	150402 NSEW	●				0,2
	150404 NSEW	●				0,4
	150408 NSEW	●				0,8
DNMX	150412 NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	150604 NSEW	●				1,2
	150608 NSEW	●				0,4
	150612 NSEW	●				0,8
	150616 NSEW	●				1,2
	150624 NSEW	●				1,6
DNMG	110404 NEF	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	○				0,8
	110412 NEF	○				1,2
	150402 NEF	○				0,2
	150404 NEF	○				0,4
	150408 NEF	○				0,8
DNMG	150412 NEF	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	150604 NEF	○				0,4
	150608 NEF	○				0,8
	150612 NEF	○				1,2
	150616 NEF	○				1,6
	150624 NEF	○				2,0
DNMG	150404 NSX	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSX	○				0,8
	150412 NSX	○				1,2
	150604 NSX	○				0,4
	150608 NSX	○				0,8
	150612 NSX	○				1,2
DNMG	110404 NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NGU	●				0,8
	110412 NGU	●				1,2
	150402 NGU	●				0,2
	150404 NGU	●				0,4
	150408 NGU	●				0,8
DNMG	150412 NGU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	150604 NGU	●				0,4
	150608 NGU	●				0,8
	150612 NGU	●				1,2
	150616 NGU	●				1,6
	150624 NGU	●				2,0
DNMG	110408 NGE	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGE	○				1,2
	150404 NGE	○				0,4
	150408 NGE	○				0,8
	150412 NGE	○				1,2
	150604 NGE	○				0,4
DNMG	150608 NGE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150612 NGE	○				1,2
	150616 NGE	○				1,6
	150624 NGE	○				2,0
	150632 NGE	○				2,4
	150640 NGE	○				2,8
DNMG	110408 NUX	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NUX	○				0,4
	150408 NUX	○				0,8
	150412 NUX	○				1,2
	150604 NUX	○				0,4
	150608 NUX	○				0,8
DNMG	150612 NUX	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	150616 NUX	○				1,6
	150624 NUX	○				2,0
	150632 NUX	○				2,4
	150640 NUX	○				2,8
	150648 NUX	○				3,2
DNMG	110408 NEG	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NEG	○				1,2
	150404 NEG	○				0,4
	150408 NEG	○				0,8
	150412 NEG	○				1,2
	150604 NEG	○				0,4
DNMG	150608 NEG	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150612 NEG	○				1,2
	150616 NEG	○				1,6
	150624 NEG	○				2,0
	150632 NEG	○				2,4
	150640 NEG	○				2,8
DNMG	150408 NMU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMU	○				1,2
	150608 NMU	○				0,8
	150612 NMU	○				1,2
	150616 NMU	○				1,6
	150624 NMU	○				2,0

□ Square Type (Negative Type Inserts)

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
DNMG	150408 NEM	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NEM	○				1,2
	150608 NEM	○				0,8
	150612 NEM	○				1,2
	150616 NEM	○				1,6
	150624 NEM	○				2,0
DNMG	150408 NME	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NME	○				1,2
	150608 NME	○				0,8
	150612 NME	○				1,2
	150616 NME	○				1,6
	150624 NME	○				2,0
DNMG	150408 NMX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMX	○				1,2
	150608 NMX	○				0,8
	150612 NMX	○				1,2
	150616 NMX	○				1,6
	150624 NMX	○				2,0
DNMG	150404 RHM	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 RHM	○				0,8
	150412 RHM	○				1,2
	150604 RHM	○				0,4
	150608 RHM	○				0,8
	150612 RHM	○				1,2
DNMM	150408 NMP	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMP	○				1,2
	150416 NMP	○				1,6
	150608 NMP	○				0,8
	150612 NMP	○				1,2
	150616 NMP	○				1,6
SNMG	120404 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	○				0,8
	120412 NFE	○				1,2
	150616 NFE	○				1,6
	150624 NFE	○				2,0
	150632 NFE	○				2,4
SNMG	120408 NLU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○				1,2
	150612 NLU	○				1,2
	150616 NLU	○				1,6
	150624 NLU	○				2,0
	150632 NLU	○				2,4
SNMG	120408 NSU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU	○				1,2
	150612 NSU	○				1,2
	150616 NSU	○				1,6
	150624 NSU	○				2,0
	150632 NSU	○				2,4
SNMG	120408 NSE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	○				1,2
	150612 NSE	○				1,2
	150616 NSE	○				1,6
	150624 NSE	○				2,0
	150632 NSE	○				2,4
SNMG	120408 NEF	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120412 NEF	○				0,8
	150612 NEF	○				1,2
	150616 NEF	○				1,6
	150624 NEF	○				2,0
	150632 NEF	○				2,4
SNMG	120408 NSX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○				1,2
	150612 NSX	○				1,2
	150616 NSX	○				1,6
	150624 NSX	○				2,0
	150632 NSX	○				2,4
SNMG	090308 NGU	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	120404 NGU	○				0,4
	120408 NGU	○				0,8
	120412 NGU	○				1,2
	120416 NGU	○				1,6
	150608 NGU	○				0,8
SNMG	150612 NGU	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NGU	○				1,6
	150624 NGU	○				2,0
	150632 NGU	○				2,4
	150640 NGU	○				2,8
	150648 NGU	○				3,2
SNMG	120408 NGE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE	○				1,2
	120416 NGE	○				1,6
	150608 NGE	○				0,8
	150612 NGE	○				1,2
	150616 NGE	○				1,6
SNMG	120408 NUX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○				1,2
	120416 NUX	○				1,6
	190612 NUX	○				1,2
	190616 NUX	○				1,6
	190624 NUX	○				2,0
SNMG	120404 NEG	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○				0,8
	120412 NEG	○				1,2
	150608 NEG	○				0,8
	150612 NEG	○				1,2
	150616 NEG	○				1,6
SNMG	190612 NEG	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○				1,6
	190624 NEG	○				2,0
	190632 NEG	○				2,4
	190640 NEG	○				2,8
	190648 NEG	○				3,2
SNMG	120408 NMU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	○				1,2
	120416 NMU	○				1,6
	150608 NMU	○				0,8
	150612 NMU	○				1,2
	150616 NMU	○				1,6
SNMG	190612 NMU	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU	○				1,6
	190624 NMU	○				2,0
	190632 NMU	○				2,4
	190640 NMU	○				2,8
	190648 NMU	○				3,2
SNMG	120408 NEM	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○				1,2
	150608 NEM	○				0,8
	150612 NEM	○				1,2
	150616 NEM	○				1,6
	150624 NEM	○				2,0
SNMG	190612 NEM	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEM	○				1,6
	190624 NEM	○				2,0
	190632 NEM	○				2,4
	190640 NEM	○				2,8
	190648 NEM	○				3,2

□ Square Type (Negative Type Inserts)

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
SNMG	120408 NME	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○				1,

Trigon Type (Negative Type Inserts)

Shape	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	WNMG 060404 NFE	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080402 NFE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NLU	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NLU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NLUW	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NSU	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NSU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NSE	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NSE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NSEW	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NSEW	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NEF	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NEF	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NSX	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NSX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060404 NGU	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG 080404 NGU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060408 NGUW	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG 080408 NGUW	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060408 NGE	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG 080408 NGE	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080404 NUX	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG 080404 NUX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060408 NEG	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG 080404 NEG	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080408 NMU	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080408 NMU	○	12,7	4,76	5,16	1,6
	WNMG 080408 NEM	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080408 NEM	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 060408 NME	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG 080408 NME	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 080408 NMX	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080408 NMX	○	12,7	4,76	5,16	1,2

80° Diamond Type (Positive Type Inserts)

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
				Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	CCMT 060202 NLU	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		CCMT 09T304 NLU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T304 NLUW	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		CCMT 060202 NLB	○	6,35	2,38	2,8	0,2
	7°	CCMT 09T302 NLB	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		CCMT 09T304 NLB	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 060202 NSU	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		CCMT 09T302 NSU	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	CCMT 09T304 NSU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		CCMT 120404 NSU	○	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	CCMT 060204 NGU	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T304 NGU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T304 NMU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		CCMT 09T308 NMU	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	CPMT 080204 NLU	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		CPMT 090304 NLU	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 090304 NLUW	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		CPMT 080204 NLB	○	7,94	2,38	3,4	0,4
	11°	CPMT 090304 NLB	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		CPMT 080204 NSU	○	7,94	2,38	3,4	0,8
	11°	CPMT 090304 NSU	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		CPMT 090304 NGU	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 080204 NMU	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		CPMT 090304 NMU	○	9,525	3,18	4,4	0,4

55° Diamond Type (Positive Type Inserts)

	7°	DCMT 070202 NLU	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		DCMT 11T302 NLU	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	DCMX 11T308 NLUW	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		DCMT 070202 NLB	○	6,35	2,38	2,8	0,2
	7°	DCMT 11T302 NLB	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		DCMT 070202 NSU	○	6,35	2,38	2,8	0,2
	7°	DCMT 11T302 NSU	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		DCMT 070204 NGU	○	6,35	2,38	2,8	0,8
	7°	DCMT 11T302 NGU	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		DCMT 11T304 NMU	○	9,525	3,97	4,4	0,4

Square Type (Positive Type Inserts)

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
				Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		SCMT 120412 NLU	○	12,7	4,76	5,5	1,2
	7°	SCMT 09T304 NLB	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		SCMT 09T304 NSU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	SCMT 09T308 NSU	○	12,7	4,76	5,5	0,8
		SCMT 09T304 NGU	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	SCMT 09T308 NGU	○	12,7	4,76	5,5	0,8
		SCMT 09T308 NMU	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SPMT 090304 NLU	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		SPMT 090308 NLU	○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLB	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		SPMT 090308 NLB	○	9,525	3,18	3,4	0,8

Round Type (Positive Type Inserts)

	7°	RCMT 1003MONRX	○	10,0	3,18	3,6	-
		RCMT 1204MONRX	○	12,0	4,76	4,4	-
	7°	RCMT 1204MONRH	○	12,0	4,76	4,4	-
		RCMT 2507MONRX	○	25,0	7,94	7,6	-
	7°	RCMX 1003MONRP	○	10,0	3,18	3,6	-
		RCMX 1204MONRP	○	12,0	4,76	4,2	-
	7°	RCMX 1606MONRP	○	16,0	6,35	5,2	-
		RCMX 2507MONRP	○	25,0	7,94	7,2	-

Triangular Type (Positive Type Inserts)

	7°	TCMT 110204 NLU	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		TCMT 110208 NLU	○	6,35	2,38	2,8	0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		TCMT 16T304 NSU	○	9,525	3,97	4,3	0,8
	11°	TPMT 090202 NLU	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		TPMT 110304 NLU	○	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 080202 NLB	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		TPMT 090202 NLB	○	5,56	2,38	2,8	0,2
	11°	TPMT 110302 NLB	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		TPMT 160304 NLB	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	TPMT 110302 NSU	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		TPMT 160404 NSU	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	11°	TPMT 110304 NGU	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		TPMT 160404 NGU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	11°	TPMT 110304 NMU	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		TPMT 160404 NMU	○	9,525	4,76	4,4	0,4

35° Diamond Type (Positive Type Inserts)

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
				Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	5°	VBMT 110304 NLU	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 160404 NLU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 110302 NLB	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		VBMT 160404 NLB	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 110304 NSU	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 160404 NSU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 110304 NGU	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 160404 NGU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160412 NSK	●	9,525	4,76	4,4	1,2
		VCMT 160404 NLU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	7°	VCMT 160408 NLU	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		VCMT 080202 NLB	○	4,76	2,38	2,3	0,2
	7°	VCMT 160404 NLB	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		VCMT 110304 NSU	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	7°	VCMT 160404 NSU	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		VCMT 160408 NSU	○	9,525	4,76	4,4	0,8

Trigon Type (Positive Type Inserts)

	11°	WPMT 110204 NLB	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	9,525	3,18	4,4	0,8